



Atlas Copco



Öleingespritzte Schraubenkom- pressoren

G 2-7
G 7L-15
G 15L-22



Der ideale Kompressor für kleine Unternehmen

Kompressoren von Atlas Copco sind für ihre Zuverlässigkeit und Effizienz bekannt. Aus diesem Grund ist unsere G-Serie seit langem die bevorzugte Druckluftlösung für kleine und mittlere Unternehmen. Der G 2-7, der G 7L-15 und der G 15L-22 erfüllen einfach alle Anforderungen.

✓ Integrierte Zuverlässigkeit

- Atlas Copcos patentiertes Schraubenelement macht einen Dauerbetrieb möglich.
- Die komplette Einheit ist für den zuverlässigen Betrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 46 °C ausgelegt.

✓ Spitzenleistung

- Geräuscharmer Betrieb dank riemengetriebenem Element.
- Full-Feature-Version mit integriertem Kältemitteltrockner und Filtern verfügbar.

✓ Einfache Installation und Wartung

- Verfügbar in verschiedenen Konfigurationen – inklusive boden- oder behältermontierte Versionen mit oder ohne integriertem Trockner.
- Aufgrund des minimalen Platzbedarfs und des an der Oberseite des Kompressors befindlichen Kühlluftauslasses kann das Gerät unmittelbar an der Wand oder in Nischen positioniert werden.
- Hauptkomponenten, Ölabscheider und Filter sind leicht zugänglich.

✓ Robustes und effizientes Verdichtungs-element

Das bewährte Schraubenelement von Atlas Copco sorgt für gute Luftzufuhr und höchste Zuverlässigkeit.



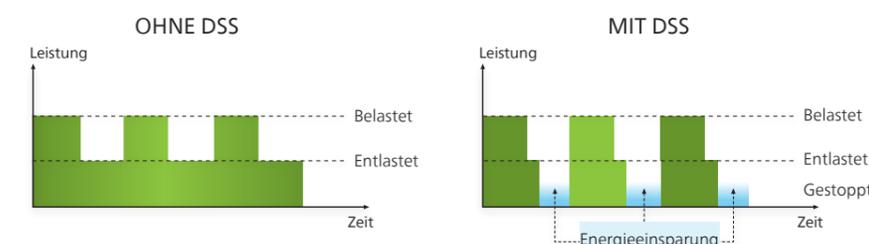
Konnektivität der nächsten Generation

Die revolutionäre Elektronik Nano™-Steuerung bietet Benutzerfreundlichkeit, zuverlässige Leistung und maximale Effizienz:

- Hochwertiges, intuitives Display.
- Fernsteuerung- und -überwachung.
- Wartungshinweise in Echtzeit auf Ihrem Computer oder Mobilgerät.

Delayed Second Stop (DSS)

Die DSS-Funktion der Nano-Steuerung stoppt den Motor des Kompressors, wenn dies möglich ist. Die Steuerung hält den gewünschten Systemdruck aufrecht und minimiert gleichzeitig die Motorlaufzeit, um den Energieverbrauch auf ein Minimum zu reduzieren.



SMARTLINK-Steuerung und -Überwachung

Warum sollten Sie extra zu Ihrem Kompressor gehen, wenn Sie ihn mit unserer SMARTLINK-App einfach auf Ihrem Mobilgerät verwalten können?

- **FERNSTEUERUNG:** Schalten Sie Ihren G-Kompressor ein/aus, wählen Sie Last-/Leerlaufdruck und Druckbänder und legen Sie einen Wochenplan über Bluetooth* fest.
- **ÜBERWACHUNG UND OPTIMIERUNG:** Überwachen Sie den Druck, die Temperatur, die Betriebsstunden und den Betriebsmodus Ihres Kompressors von überall aus.
- **VERHINDERT ENERGIEVERSCHWENDUNG:** Führen Sie ein Leckageerkennungsprogramm aus, und ermitteln Sie Energieverluste in Ihrem Luftsystem.



Laden Sie SMARTLINK jetzt herunter!



Der Kompressor, der immer besser wird

Mit einem G-Kompressor mit Nano-Steuerung verpassen Sie auch nach dem Kauf Ihres Kompressors keine Innovationen mehr. Sobald neue Funktionen verfügbar sind, und Sie zustimmen, werden sie automatisch und sicher an Ihren Kompressor gesendet. Dadurch bleibt Ihr G-Kompressor immer auf dem neuesten Stand.





Kompressoren, die laufen und laufen und laufen



Höchst zuverlässig

- 100 % durchgängiger Arbeitszyklus
- Umgebungstemperaturen bis zu 46 °C



Geringer Wartungsaufwand

- Leichter Wartungszugang
- Hochwertige Bauteile.
- Langes Wartungsintervall von 4.000 Stunden.



Geräuscharmer Betrieb

- Riemengetriebenes Schraubenelement
- Niedriger Geräuschpegel und geringe Vibrationen



Full-Feature (FF)

- Integrierter Kältemitteltrockner
- Leitungsluftfilter.



Umweltfreundlich

- Reduzierter Energiebedarf
- Niedrige CO₂-Emissionen

DIE ATLAS COPCO
G-SERIE – EIN
ZUVERLÄSSIGER
PARTNER

G 15L-22 Der robuste und kostengünstige Kompressor

- Zuverlässige Leistung mit 100 % Dauerbetrieb bei Umgebungstemperaturen bis 46 °C
- Äußerst kleine Stellfläche mit möglicher Platzierung an einer Wand oder in einer Nische. In mehreren Konfigurationen erhältlich.
- Premium-Konnektivität mit der Elektronik Nano-Steuerung. Over-the-Air-Updates sorgen dafür, dass Ihr G 15L-22 mit der Zeit immer besser wird.



G 7L-15 Obere Leistungsklasse

- Dank der Last-/Leerlauf-Regelung schaltet die Kompressorsteuerung automatisch in den optimalen Steuermodus für hohen, niedrigen und zeitweiligen Luftverbrauch.
- Hervorragende Leistung, höchste Zuverlässigkeit und niedriger Stromverbrauch

G 2-7 Kompakt und effizient

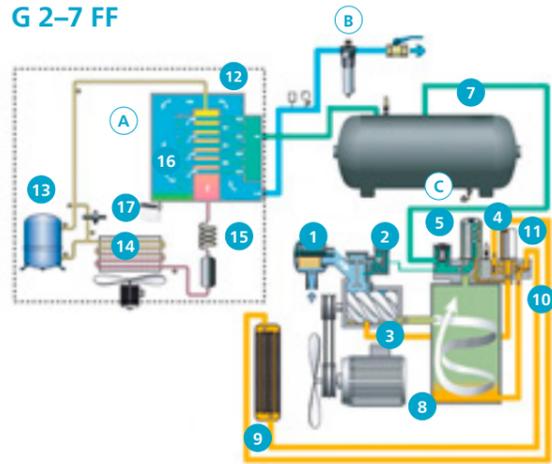
- Im Vergleich zu Kolbenkompressoren ist der G 2-7 leiser, sauberer, günstiger in der Anschaffung bei längeren Betriebszeiten
- Der hocheffiziente IE3-Motor ermöglicht den Rund-um-die-Uhr-Einsatz, selbst bei Temperaturen bis zu 46 °C.
- Das hochmoderne Schraubenelement minimiert den Energieverbrauch und die Betriebskosten.
- Durch das vibrationsarme Riemensystem ist der G 2-7 extrem leise.

Hochwertige Druckluftaufbereitung

Full-Feature mit integriertem Trockner

Die Full-Feature-Ausführung ist mit einem integrierten Kältemittel-Lufttrockner ausgestattet. Dieser kühlt die Druckluft und entfernt Feuchtigkeit, bevor sie in Ihr Druckluftnetz gelangen kann. Dadurch wird Rost in Ihren Druckluftleitungen verhindert und Schäden an Ihren Druckluftwerkzeugen vermieden.

G 2-7 FF

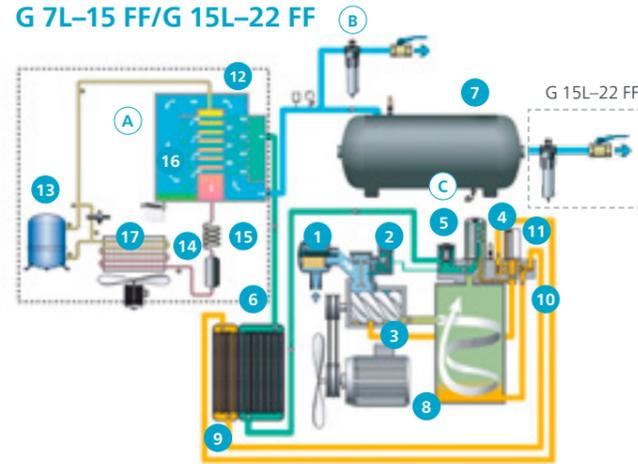


Auswahl an Filtern

Damit Ihre Druckluft den Qualitätsanforderungen verschiedenster Anwendungen genügt, stehen Luftfilter unterschiedlicher Stufen zur Auswahl:

- G 2-7: DD
- G 7L-15: DDx oder PDx
- G 15L-22: DD oder UD+

G 7L-15 FF/G 15L-22 FF



Luftkreislauf

- 1 Lufteinlassfilter
- 2 Einlassventil
- 3 Kompressorelement
- 4 Ölabscheiderelement
- 5 Mindestdruckventil
- 6 Nachkühler
- 7 Luftbehälter

Ölstrom

- 8 Ölbehälter
- 9 Ölkühler
- 10 Thermostatischer Ventilblock
- 11 Ölfilter

Kältemittelkreislauf

- 12 Verdampfer
- 13 Kältemittel-Kompressor
- 14 Verflüssiger
- 15 Kapillarrohr
- 16 Wasserabscheider
- 17 Elektronischer automatischer Ableiter

Optionen

- A Full-Feature
- B Hochleistungs-Luftfilter
- C Elektronischer Behälterablass

Optionen

Verfügbare Optionen	G 2-7	G 2-7 FF	G 7L-15	G 7L-15 FF	G 15L-22	G 15L-22 FF
Integrierter Nachkühler	O	O	O	P	P	P
Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-	O	P	O	P
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-	O	-	-	-
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert)	O	O	O	O	-	P
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-	O	P	O	O
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter am Luftbehälter (nur behältermontiert)	O	O	O	O	O	O
Integrierter Filtersatz	-	O	-	O	-	O
500-Liter-Luftbehälter (nur behältermontiert)	O	O	O	O	P	P
Thermostat für tropische Umgebung	O	O	O	O	O	O
Anti-Kondensations-Kit	O	O	-	-	-	-
Öl mit Lebensmittelzulassung	O	O	O	O	O	O
RSXD-Öl	O	O	O	O	O	O

P Standard O Optional - Nicht lieferbar

Technische Daten

Kompressorart	Maximaler Betriebsdruck		Leistung FAD			Motorleistung		Geräuschpegel**	Gewicht (kg/lbs)	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	PS		Pack	Full-Feature
50-Hz-Ausführung										
G 2	8	116	6,1	22,0	12,9	2,2	3	61	165/364	190/419
	10	145	4,9	17,6	10,4	2,2	3	61	165/364	190/419
G 3	8	116	7,9	28,4	16,7	3	4	61	170/375	195/430
	10	145	6,1	22,0	12,9	3	4	61	170/375	195/430
G 4	8	116	10,0	36,0	21,2	4	5,5	62	175/386	200/441
	10	145	8,6	31,0	18,2	4	5,5	62	175/386	200/441
G 5	8	116	14,8	53,3	31,4	5,5	7,5	65	185/408	210/463
	10	145	13,0	46,8	27,5	5,5	7,5	65	185/408	210/463
G 7	8	116	17,7	63,7	37,5	7,5	10	67	195/430	225/496
	10	145	16,4	59,0	34,7	7,5	10	67	195/430	225/496
G 7L	7,5	109	20,9	75,2	44,3	7,5	10	65	245/540	327/721
	10	145	18,2	65,5	38,6	7,5	10	65	245/540	327/721
	13	189	14,0	50,4	29,7	7,5	10	65	245/540	327/721
G 11	7,5	109	29,1	104,8	61,7	11	15	69	258/569	340/750
	10	145	24,1	86,8	51,1	11	15	69	258/569	340/750
	13	189	19,3	69,5	40,9	11	15	69	258/569	340/750
G 15	7,5	109	32,6	117,4	69,1	15	20	71	270/595	340/750
	10	145	29,1	104,8	61,7	15	20	71	270/595	340/750
	13	189	23,2	83,5	49,2	15	20	71	270/595	340/750
G 15L	7,5	109	42,5	153,0	90,1	15	20	67	537/1184	551/1215
	10	145	38,5	138,6	81,6	15	20	67	537/1184	551/1215
	13	189	31,2	112,3	66,1	15	20	67	537/1184	551/1215
G 18	7,5	109	52,1	187,6	110,4	18	25	69	545/1202	572/1261
	10	145	45,4	163,4	96,2	18	25	69	545/1202	572/1261
	13	189	38,5	138,6	81,6	18	25	69	545/1202	572/1261
G 22	7,5	109	62,0	223,2	131,4	22	30	70	561/1237	588/1296
	10	145	54,1	194,7	114,5	22	30	70	561/1237	588/1296
	13	189	46,4	167,1	98,3	22	30	70	561/1237	588/1296
60-Hz-Version										
G 2	8	116	6,2	22,3	13,1	2,2	3	61	180/397	205/452
	10	145	4,6	16,6	9,7	2,2	3	61	180/397	205/452
G 4	8	116	9,5	34,2	20,1	4	5,5	62	190/419	215/474
	10	145	8,5	30,6	18,0	4	5,5	62	190/419	215/474
G 5	8	116	13,8	49,7	29,2	5,5	7,5	65	200/441	225/496
	10	145	12,3	44,3	26,1	5,5	7,5	65	200/441	225/496
G 7	8	116	17,0	61,2	36,0	7,5	10	67	210/463	240/529
	10	145	16,1	58,0	34,1	7,5	10	67	210/463	240/529
G 7L	7,4	107	21,1	76,0	44,7	7,5	10	65	250/551	362/798
	9,1	132	18,5	66,6	39,2	7,5	10	65	250/551	362/798
	10,8	157	16,6	59,8	35,2	7,5	10	65	250/551	362/798
G 11	7,4	107	28,6	103,0	60,6	11	15	69	255/562	365/805
	9,1	132	24,9	89,6	52,8	11	15	69	255/562	365/805
	10,8	157	23,1	83,2	48,9	11	15	69	255/562	365/805
	12,5	181	19,1	68,8	40,5	11	15	69	255/562	365/805
G 15	7,4	107	32,5	117,0	68,9	15	20	71	260/573	375/827
	9,1	132	29,8	107,3	63,1	15	20	71	260/573	375/827
	10,8	157	27,6	99,4	58,5	15	20	71	260/573	375/827
	12,5	181	23,1	83,3	49,0	15	20	71	260/573	375/827
G 15L	7,4	107	44,0	158,4	93,2	15	20	67	537/1184	551/1215
	9,1	132	38,8	139,7	82,2	15	20	67	537/1184	551/1215
	10,8	157	37,0	133,2	78,4	15	20	67	537/1184	551/1215
	12,6	182	32,7	117,7	69,3	15	20	67	537/1184	551/1215
G 18	7,4	107	51,8	186,5	109,8	18	25	69	545/1202	572/1261
	9,1	132	46,9	168,8	99,4	18	25	69	545/1202	572/1261
	10,8	157	43,3	155,9	91,7	18	25	69	545/1202	572/1261
	12,6	182	39,9	143,6	84,5	18	25	69	545/1202	572/1261
G 22	7,4	107	60,5	217,8	128,2	22	30	70	561/1237	588/1296
	9,1	132	53,7	193,3	113,8	22	30	70	561/1237	588/1296
	10,8	157	48,6	175,0	103,0	22	30	70	561/1237	588/1296
	12,6	182	46,0	165,6	97,5	22	30	70	561/1237	588/1296

* Behältermontierte Ausführung
** Bodenmontierte Ausführung

Standardgröße für Luftbehälter, G 2-7: 200 l und 2 x 90 l, G 7L-15: 270 l.
Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, neueste Fassung.
Durchschnittlicher Geräuschpegel (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneuop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).

Abmessungen

Bodenmontierte Modelle

	T (mm)	B (mm)	H (mm)
G 2-7 Pack	665	620	950
G 7L-15 Pack	720	855	1090
G 15L-22 Pack	833	1180	1220
G 2-7 Full-Feature	665	1015	950
G 7L-15 Full-Feature	720	1205	1090
G 15L-22 Full-Feature	833	1280	1220

* Abmessungen des behältermontierten G 7L-15 sind 650 x 1935 x 1463 mm (T x B x H) bei einem 500-Liter-Behälter.

Behältermontierte Modelle

	T (mm)	B (mm)	H (mm)
G 2-7 Pack	665	1430	1260
G 2-7 Pack 2 x 90-l-Behälter	780	1000	1295
G 7L-15 Pack	650	1603	1337
G 15L-22 Pack	833	1921	1832
G 2-7 Full-Feature	665	1430	1260
G 2-7 Full-Feature 2 x 90-l-Behälter	780	1000	1295
G 7L-15 Full-Feature	650	1603	1337
G 15L-22 Full-Feature	833	1921	1832

